

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4585.22

Дата регистрации « 10 » ноября 2022 г.

Действительно до « 12 » июля 2027 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фильтры осадочные из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50
(размером присоединительной резьбы от ½" до 2").

2. Назначение

Для предварительной очистки воды от механических примесей в системах
отопления, холодного (питьевого) и горячего водоснабжения с температурой
рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного
объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005,
г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного
объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005,
г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № BY/112 1.1744) от 16.05.2022 № 145/22;

отчета о проверке системы производственного контроля от 14.04.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр (15), товарный знак предприятия-изготовителя, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, материал корпуса (ЛС).

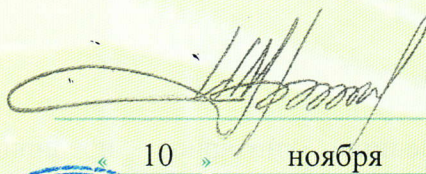
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

10 » ноября 2022 г.

№ 0019511



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4585.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров осадочных из латуни номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ "") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для предварительной очистки воды от механических примесей в системах отопления, холодного (питьевого) и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Фильтр PN16, DN15			
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Забоин, заусенцев, следов расслоения, раковин, окалин, трещин и признаков коррозии не обнаружено
2.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба образцов чистая, без заусенцев, рваных или смятых ниток, следов коррозии. Обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную
3.	Размер резьбы, дюйм - на входе; - на выходе	ГОСТ 15763	$G\frac{1}{2}$ $G\frac{1}{2}$
4.	Герметичность. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 $R_{исп} = 1,6 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было
5.	Прочность корпуса. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 $R_{исп} = 2,4 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Масса, кг	ГОСТ 33257	0,143

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0051250

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4585.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры осадочные из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2"), производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для предварительной очистки воды от механических примесей в системах отопления, холодного (питьевого) и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

2. Фильтры осадочные из латуни (далее – фильтры) изготавливаются в соответствии с ТУ РБ 03973239.008-99 «Фильтры осадочные. Технические условия». Фильтры состоят из корпуса и пробки из латуни и фильтрующего элемента (сетки) из высоколегированной стали. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя резьба размером от ½" до 2").

3. Перед монтажом фильтров места присоединения следует очистить от возможных загрязнений.

4. Фильтры монтируют таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры. Соединение фильтров с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений фильтров с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п.

Использование фильтров в качестве опорных устройств не допускается.

5. Фильтры упаковываются в ящики из гофрированного картона. На корпусе фильтров нанесена следующая маркировка: номинальное давление, номинальный диаметр, товарный знак предприятия-изготовителя, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, материал корпуса (ЛС).

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем, отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением фильтров следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

7. Фильтры могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 2 (С) ГОСТ 15150. Фильтры следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0051251