

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2659.26

Дата регистрации « 20 » января 2026 г.
Действительно до « 20 » января 2031 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны конусные сальниковые из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ").

2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С.

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, город Гродно, улица Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, город Гродно, улица Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 30.09.2025 № 13(3)-337/25;

протокола испытаний испытательного центра отдела метрологии и испытаний продукции Республиканского унитарного предприятия «БЕЛГАЗТЕХНИКА» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0567) от 23.10.2024 № 1021;
отчёта об анализе состояния производства от 04.09.2025.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет периодический анализ состояния производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: номинальное давление (PN10), номинальный диаметр (15), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС).

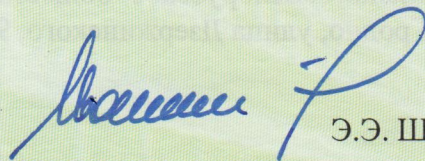
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


Э.Э. Шатило



12 » _____ января _____ 2026 г.

№ 0026861

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2659.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов конусных сальниковых из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы 1/2") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны изготовлены из металла. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G 1/2"
3.	Строительная длина, мм	ГОСТ 26433.1	45,6
4.	Прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды. Испытательная среда – вода	ГОСТ 21345 (P _{пр} = 1,5 МПа, продолжительность испытания не менее 60 с)	Во время испытаний видимые механические разрушения и деформации, утечки и «потения» не наблюдались
5.	Герметичность по отношению к внешней среде по разъемным соединениям и сальниковым уплотнениям. Испытательная среда – вода	ГОСТ 21345 (P _{исп} = 1,0 МПа, Продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые протечки по подвижным и неподвижным соединениям не наблюдались

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Герметичность затвора в двух направлениях. Испытательная среда – воздух. Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 0,6$ МПа, продолжительность испытания 180 с)	Во время испытаний в двух направлениях утечка воздуха не превысила $1,8 \text{ см}^3/\text{мин}$ D
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении рабочей среды на затвор и не менее 1000 циклов при отсутствии давления рабочей среды на затвор	ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 1,0$ МПа)	Краны после испытаний работоспособны
8.	Работоспособность	ГОСТ 21345	Во время испытаний пробка перемещалась плавно, без рывков и заеданий
9.	Максимальное усилие на рукоятке крана, Н	ГОСТ 21345	245
10.	Максимальное усилие на страгивание / запираение запорного органа, Н	ГОСТ 21345	445
11.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,228

Руководитель уполномоченного органа



Э.Э. Шатило

№ 0066690

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2659.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны конусные сальниковые из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С.

2. Краны конусные сальниковые (далее – краны) изготавливаются из латуни в соответствии с ТУ РБ 500059277.019-2004 «Краны конусные сальниковые PN 1,0 МПа. Технические условия». Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя резьба размером $\frac{1}{2}$ " или $\frac{3}{4}$ ").

3. Краны монтируют в открытом состоянии на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

4. Рабочее положение крана (открыто/закрыто) определяется по риске на торце квадрата пробки. Пробка должна поворачиваться плавно без рывков и заеданий. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам с целью выявления возможных протечек или неисправностей крана. При нарушении герметичности сальникового уплотнения производится подтяжка накидной гайки крана. Запрещается снимать кран с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5. Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

6. Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

7. На корпусе кранов нанесена следующая информация: номинальное давление (PN10), номинальный диаметр (15 или 20), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС).

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, «Руководства по эксплуатации кранов конусных сальниковых PN1,0 МПа. Паспорт» предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

9. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



Э.Э. Шатило
Э.Э. Шатило

№ 0066691